

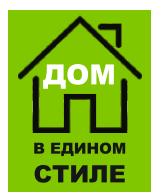
**ARISTO**<sup>®</sup>

aluminium  
profile system

# МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА «ЧЕТЫРЕ В ОДНОМ»



СКЛАДНАЯ СИСТЕМА



## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПЕРВООЧЕРЕДНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

- Проверьте наличие, количество и соответствие профилей и фурнитуры Техническому описанию распашной перегородки.
- Проверьте целостность имеющихся профилей и фурнитуры.
- В случае возникновения недостатка или рекламации – обратитесь к Вашему поставщику.
- Для сборки и установки перегородки руководствуйтесь Инструкциями по сборке и установке Технического описания распашной перегородки.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
Минимальная высота двери	700 мм
Максимальная высота двери	2 600 мм
Минимальная ширина двери	600 мм
Максимальная ширина двери	1 200 мм
Максимальный вес двери	40 кг
В качестве наполнения можно использовать ЛДСП, МДФ, стекло, зеркало и прочие виды	от 4 мм до 10 мм

### ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СБОРКИ И УСТАНОВКИ

- Инструмент для резки алюминия.
- Инструмент для раскроя наполнения (ЛДСП, стекло, и т.д.).
- Дрель или шуруповерт с набором бит набор бит).
- Сверла (диаметр = **5,5 мм/9 мм**).
- Линейка.
- Уровень.
- Шестигранные ключи 1,5 мм; 2,5 мм; 3 мм; 5 мм.
- Киянка резиновая.
- Карандаш.

### СБОРКА ПЕРЕГОРОДКИ:

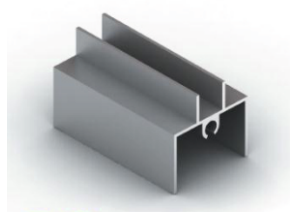
простая	средняя	сложная
✓		

### УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДКИ:

простая	средняя	сложная
	✓	



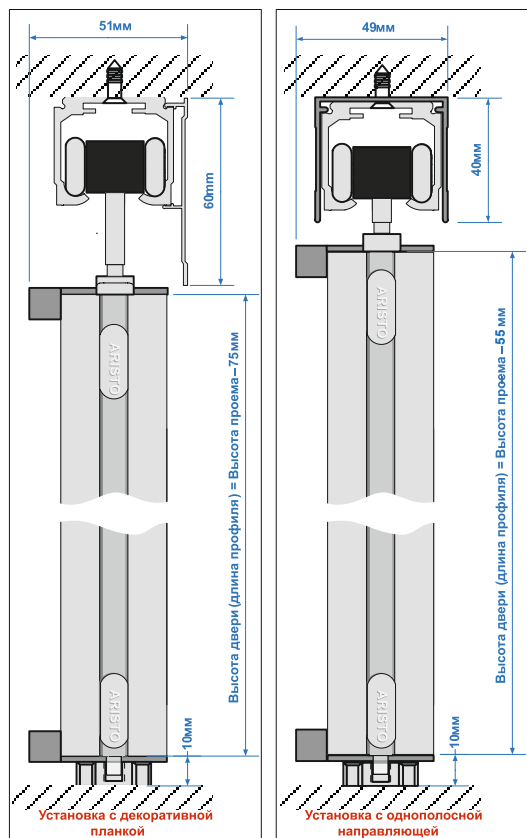
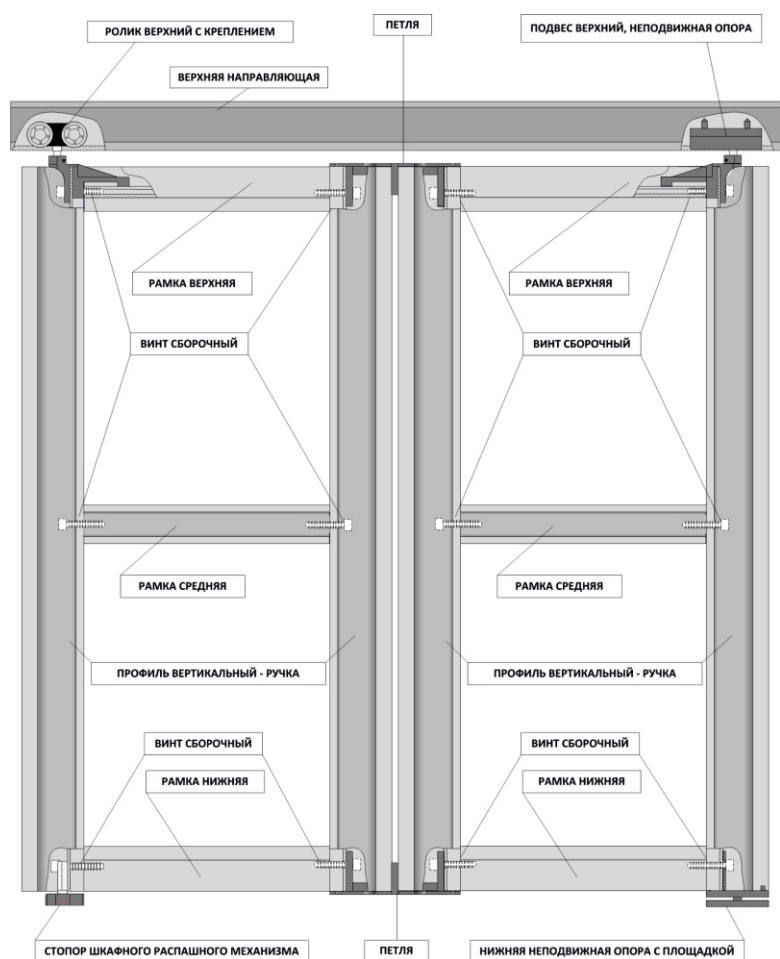
## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ПРОФИЛИ

ВИД	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
	CKRU 0413	Профиль вертикальный (ручка «F» - FUSION)
	CKRU 0409	Профиль горизонтальный (рамка верхняя)
	CKRU 0408	Профиль горизонтальный (рамка нижняя)
	CKRU 0412	Профиль горизонтальный (рамка средняя)
	CKRU 0410	Профиль несущий (направляющая верхняя)

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ФУРНИТУРА

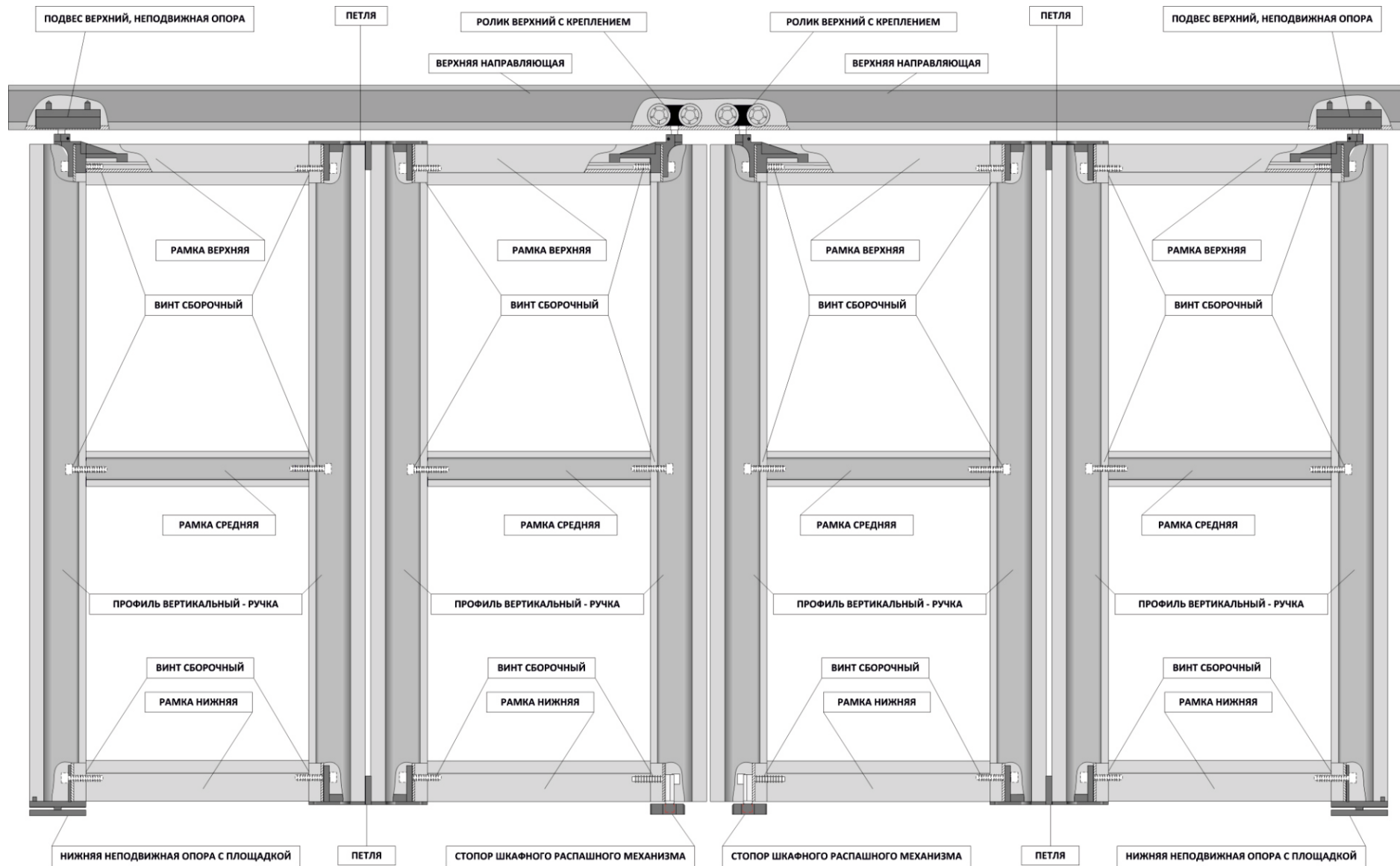
ВИД	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
	ARSK 01	Ролик верхний для складной перегородки с креплением
	ARSK 03	Подвес верхний, неподвижная опора
	ARSK 05	Петля
	ARSK 07	Нижняя опора правая, ARSK 09 - нижняя опора левая
	ARRP 02	Стопор
		Заглушка торцевая
		Сборочные винты

## ОБЩИЙ ВИД. ЭСКИЗ (одна дверь складной перегородки)



Артикул	Наименование	Количество
СКРУ 0413	Вертикальный профиль - ручка	4 шт.
СКРУ 0409	Рамка верхняя	2 шт.
СКРУ 0408	Рамка нижняя	2 шт.
СКРУ 0410	Направляющая верхняя	1 шт.
СКРУ 0412	Рамка средняя	Произвольное количество в зависимости от проекта
АРСК 01	Ролик верхний для складной перегородки с креплением	1 комплект
АРСК 03	Подвес верхней, неподвижная опора	1 комплект
АРСК 05	Петля	2 комплект
АРСК 07	Нижняя опора правая / Рамка средняя	1 комплект
АРРП 02	Стопор	1 комплект
	Заглушка торцевая	По количеству отверстий для сборочных винтов
	Сборочные винты	4 шт. для монтажа верхней и нижней рамок по 2 шт на каждую среднюю рамку

# ОБЩИЙ ВИД. ЭСКИЗ (две двери складной перегородки)

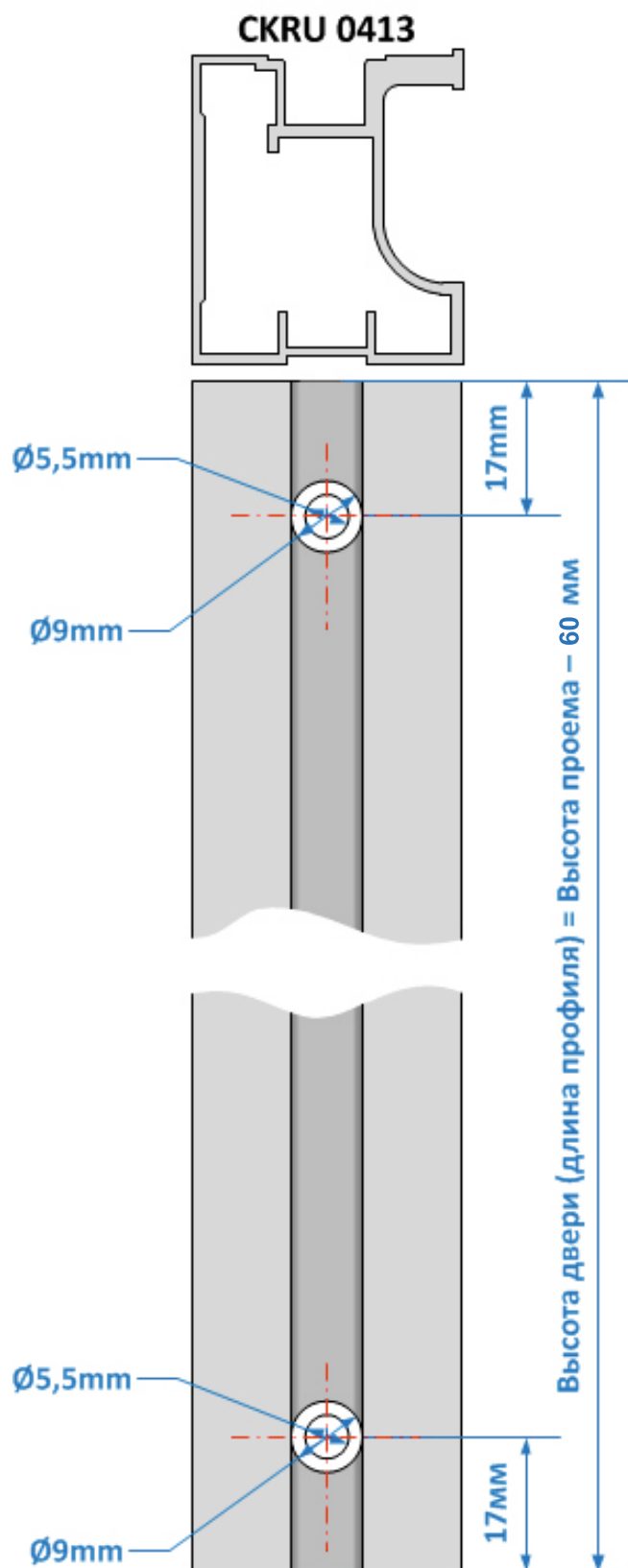


АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
СКРУ 0413	Вертикальный профиль - ручка	8 шт.
СКРУ 0409	Рамка верхняя	4 шт.
СКРУ 0408	Рамка нижняя	4 шт.
СКРУ 0410	Направляющая верхняя	1 шт.
СКРУ 0412	Рамка средняя	Произвольное количество в зависимости от проекта
АРСК 01	Ролик верхний для складной перегородки с креплением	2 комплекта
АРСК 03	Подвес верхней, неподвижная опора	2 комплекта
АРСК 05	Петля	4 комплекта
АРСК 07	Нижняя опора правая	1 комплект
АРСК 09	Нижняя опора левая	1 комплект
АРРР 02	Стопор	2 комплекта
	Заглушка торцевая	По количеству отверстий для сборочных винтов
	Сборочные винты	4 шт. для монтажа верхней и нижней рамок по 2 шт на каждую среднюю рамку



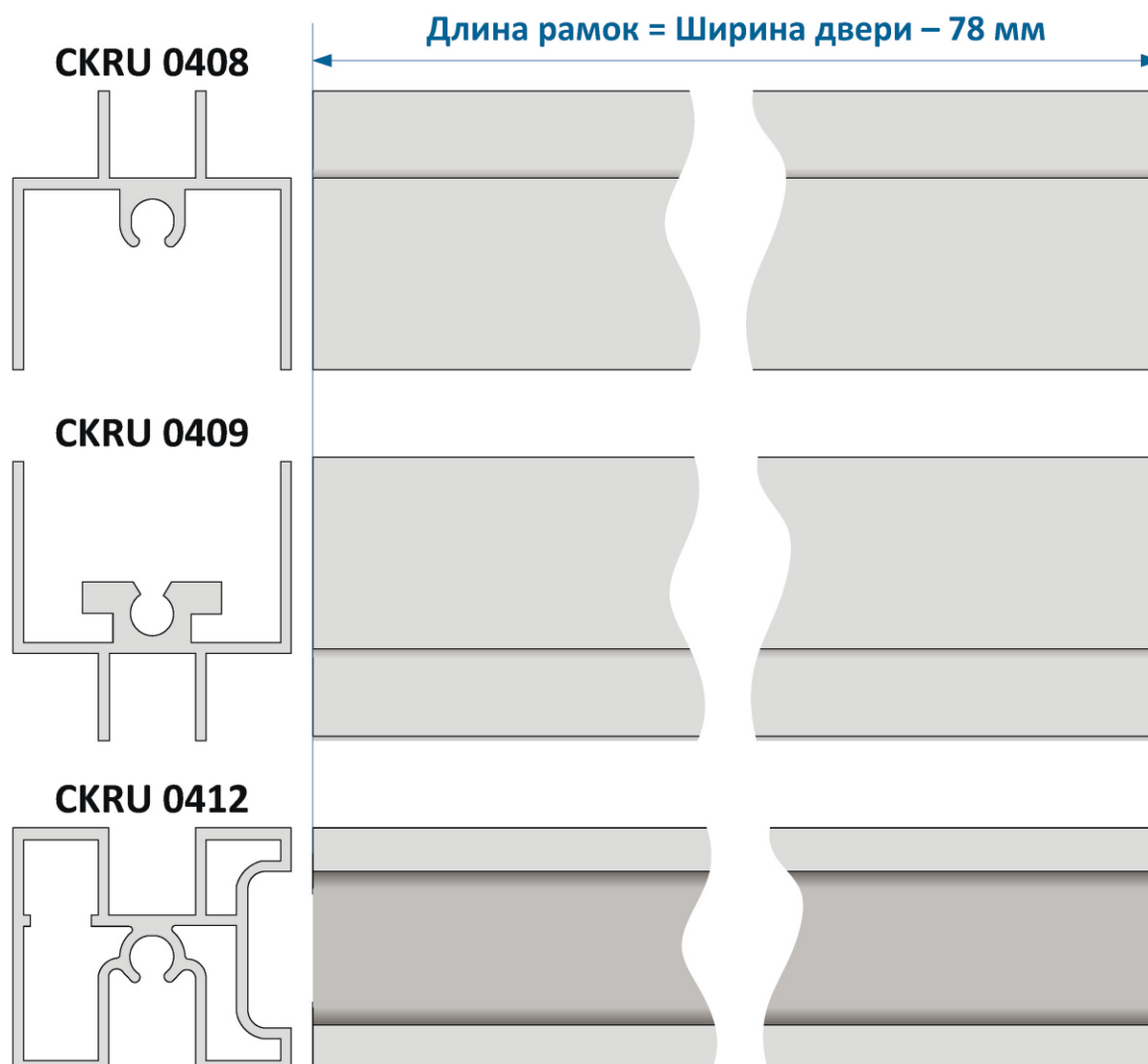
## РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ ПРОФИЛЕЙ. РАСКРОЙ

1. Расчет высоты двери и длины вертикального профиля:  $H_{\text{двери}} = H_{\text{проема}} - 60 \text{ мм}$ .
2. Расстояние от края профиля до центра отверстия под сборочный винт равно **17 мм**.
3. Размер отверстия зависит от диаметра шляпки сборочного винта. Диаметры отверстий: внутренний равен **5,5 мм**; внешний равен **9 мм**.



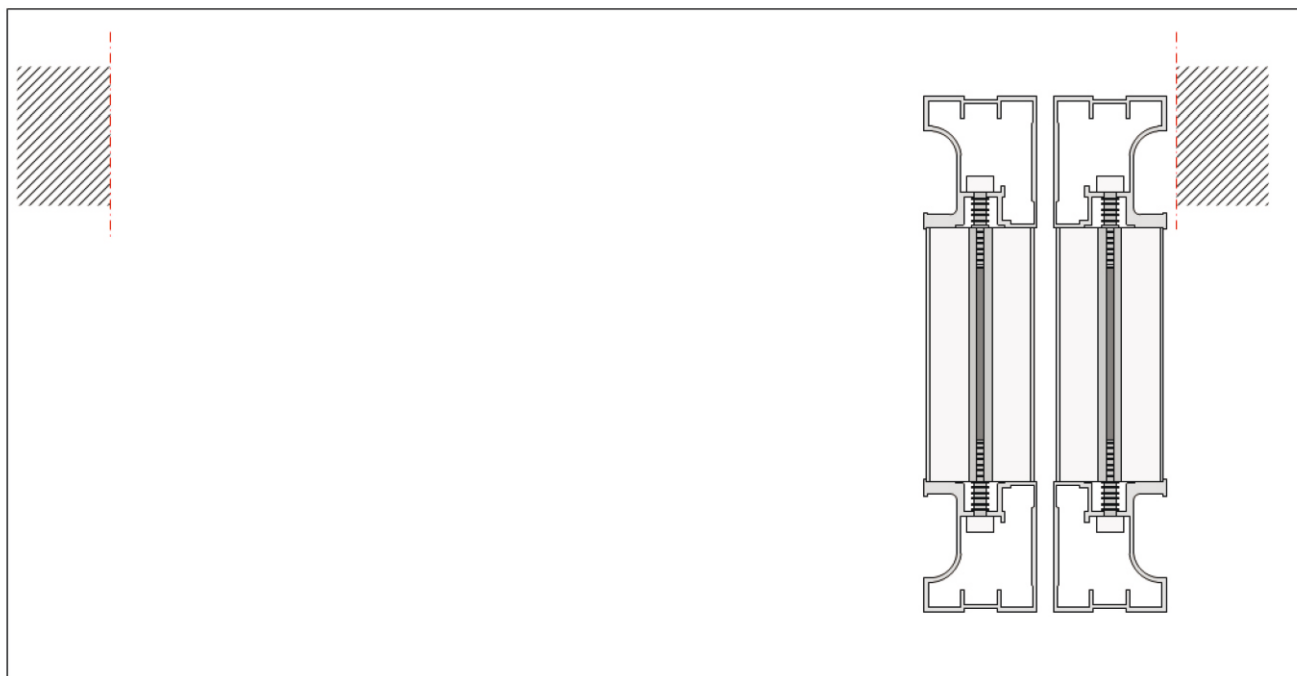
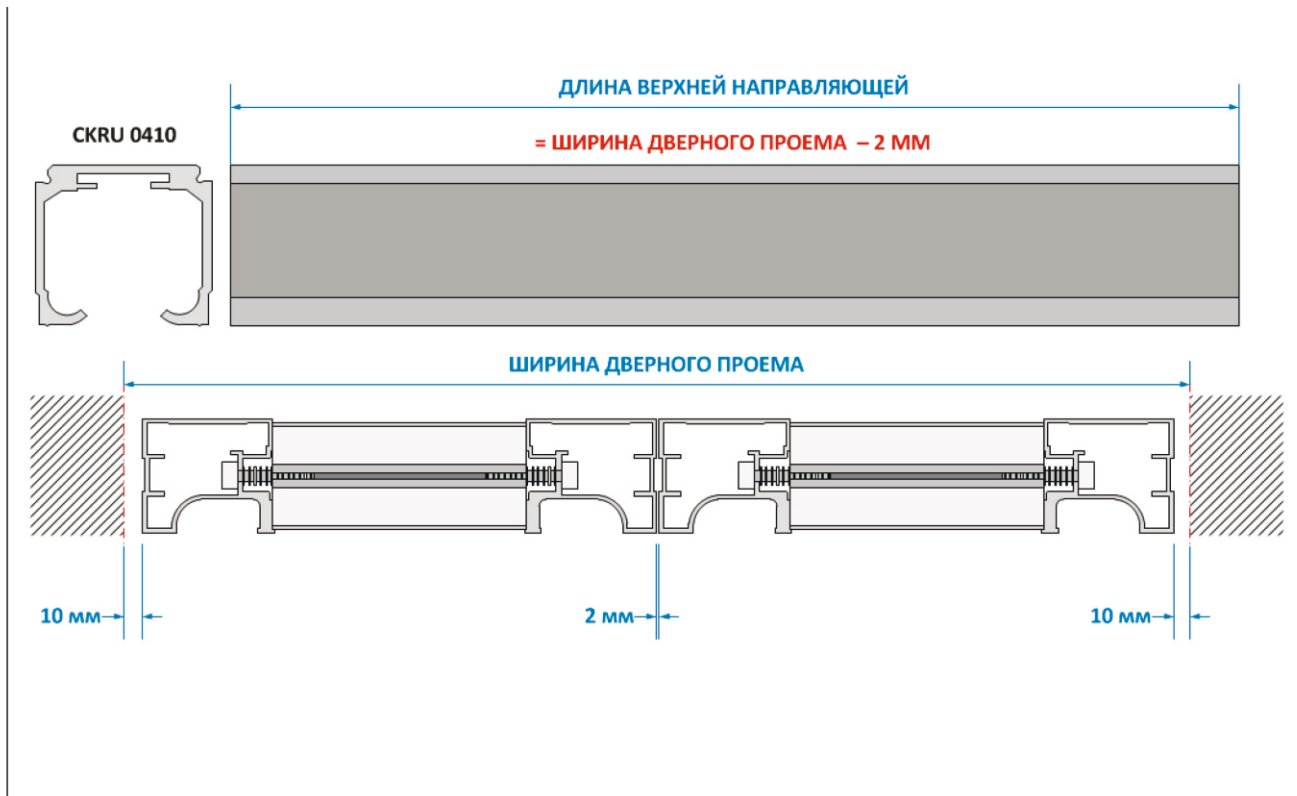


4. Расчет длины рамок:  $L(\text{рамок}) = L(\text{двери}) - 78 \text{ мм}$ . Нижняя, верхняя и средняя рамки имеют одинаковую длину.

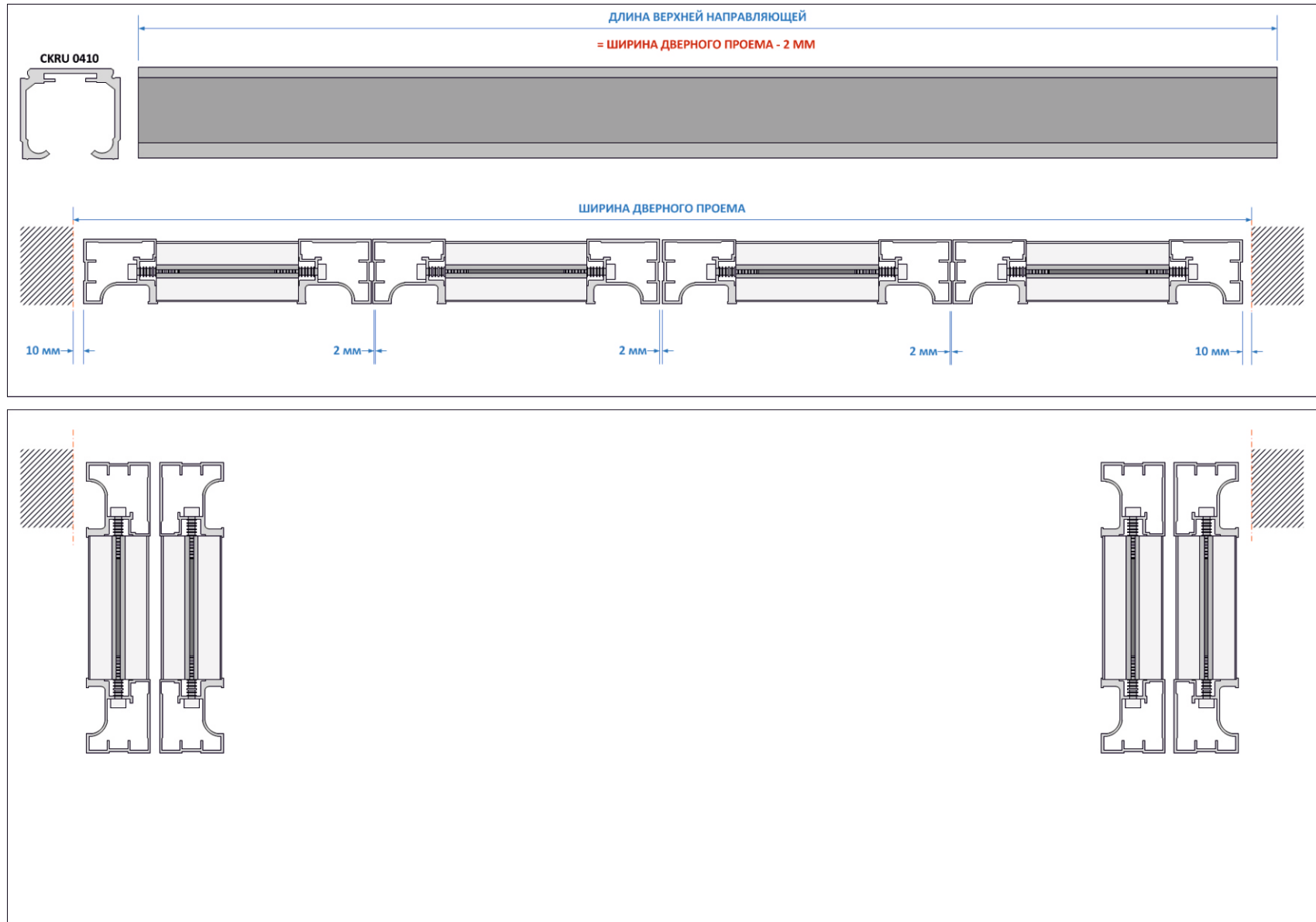


5. Примеры расчета размеров верхней направляющей, ширины складной перегородки:

**5.1. Складная перегородка, однодверная:**



# СКЛАДНАЯ СИСТЕМА



# РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ НАПОЛНЕНИЯ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Наименование	Параметр	Показатель
СКРУ 0413	Вертикальный профиль	Уменьшает ширину наполнения	30 мм
СКРУ 0409	Рамка верхняя	Уменьшает высоту наполнения	22 мм
СКРУ 0408	Рамка нижняя	Уменьшает высоту наполнения	22 мм
СКРУ 0412	Рамка средняя	Уменьшает высоту наполнения	8 мм
Для наполнения толщиной менее 10 мм при монтаже двери применяются уплотнители			
	Уплотнитель для ЛДСП = 8 мм	Уменьшает высоту и ширину наполнения	1 мм
	Уплотнитель для стекла = 4 мм	Уменьшает высоту и ширину наполнения	1,5 мм

## ПРИМЕР РАСЧЕТА НАПОЛНЕНИЯ №1 - без средних рамок

Вид наполнения	Ширина наполнения	Высота наполнения
ЛДСП, 10 мм	Ширина двери минус 60 мм	Высота двери минус 44 мм
ЛДСП, 8 мм	Ширина двери минус 62 мм	Высота двери минус 46 мм
Стекло (зеркало), 4 мм	Ширина двери минус 63 мм	Высота двери минус 47 мм

## ПРИМЕР РАСЧЕТА НАПОЛНЕНИЯ №2 - с одной средней рамкой

Вид наполнения	Ширина наполнения	Высота наполнения
ЛДСП, 10 мм	Ширина двери минус 60 мм	Высота двери минус 52 мм
ЛДСП, 8 мм	Ширина двери минус 62 мм	Высота двери минус 56 мм
Стекло (зеркало), 4 мм	Ширина двери минус 63 мм	Высота двери минус 58 мм



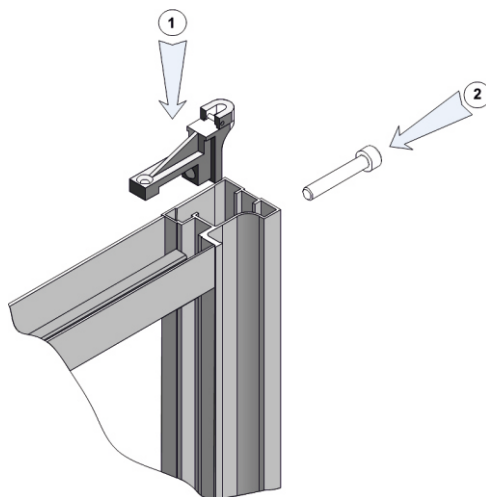
## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ

Складная перегородка состоит из двух секций. Каждая секция собирается отдельно, а потом соединяется через петли вместе. Далее приведен порядок сборки для одной секции.

1. Установите рамку верхнюю на наполнение.
2. Установите рамку нижнюю на наполнение.
3. При использовании рамок средних необходимо предварительно разметить и просверлить отверстия для их монтажа в вертикальном профиле. Диаметры отверстий аналогичны диаметрам отверстий для монтажа верхних и нижних рамок. Установите рамку среднюю на наполнение.
4. Установите вертикальные профили на наполнение.

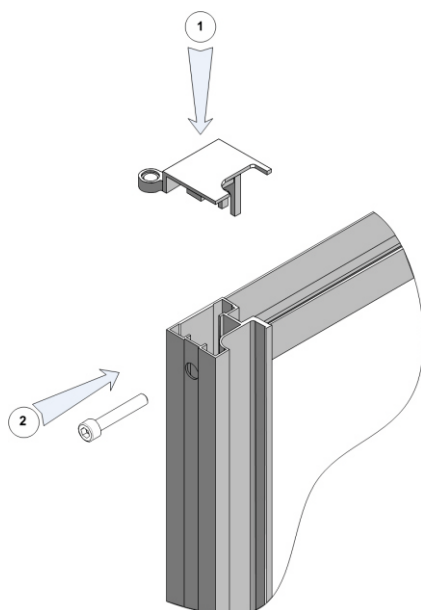
Установка профилей на наполнение происходит с помощью резиновой киянки.

5. Установите крепление для верхнего подвеса в одну из вертикальных ручек (согласно проекта). Затяните сборочный винт. **Прилагаемое усилие не должно превышать 3,5 Nm.**

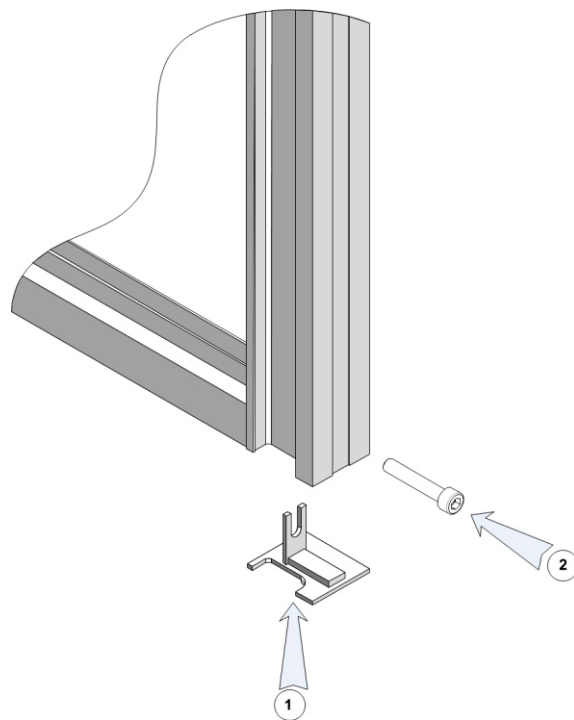


6. Установите половину петли на противоположную сторону секции двери. Затяните сборочный винт.

**Прилагаемое усилие не должно превышать 3,5 Nm.**

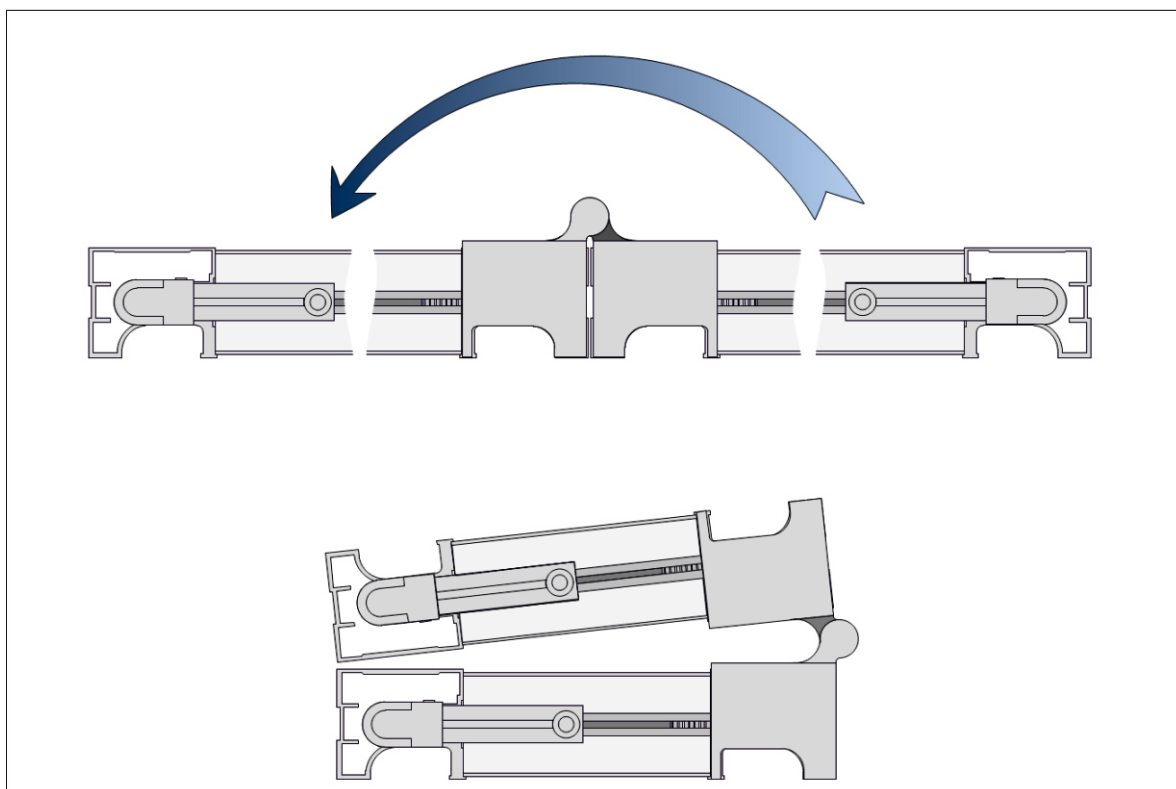


7. Установите в нижнюю часть секции двери закладной элемент нижней неподвижной опоры. Затяните сборочный винт. Прилагаемое усилие не должно превышать **3,5 Nm**.

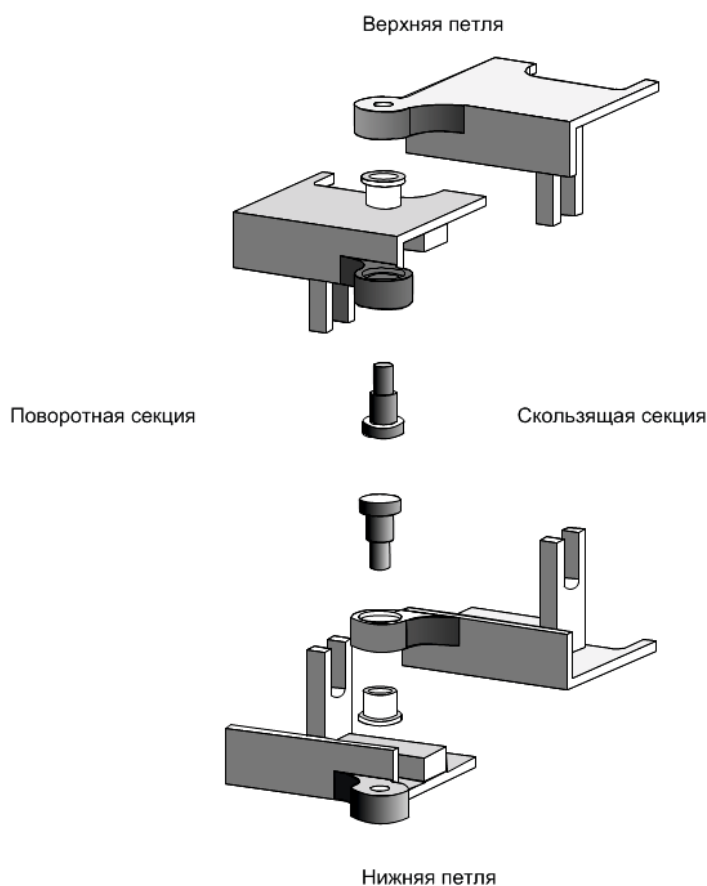


Вторая половина двери собирается аналогично. Исключение составляет только фурнитура. Во вторую половину необходимо установить крепление верхнего ролика, комплект петель, а так же штырь от стопора распашного механизма.

8. Соберите две половины двери через петли. Для удобства монтажа обе половины двери расположите лицом вниз. После сборки петель дверь необходимо сложить пополам.



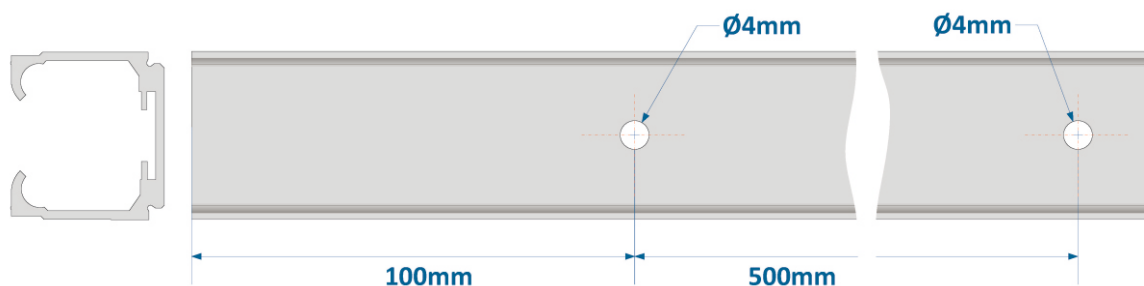
8.1. Перед сборкой половинок дверей установите втулки как показано на рисунке. Уделите особое внимание положению втулок.



В случае дальнейшей транспортировки двери на автотранспорте необходимо разобрать половинки двери путем выкручивания винт-оси из петель. Винт-ось и втулку необходимо закрепить на двери в пакете, так чтобы не потерять в процессе транспортировки. По прибытию на место монтажа Складной системы, половинки двери необходимо собрать согласно инструкции.

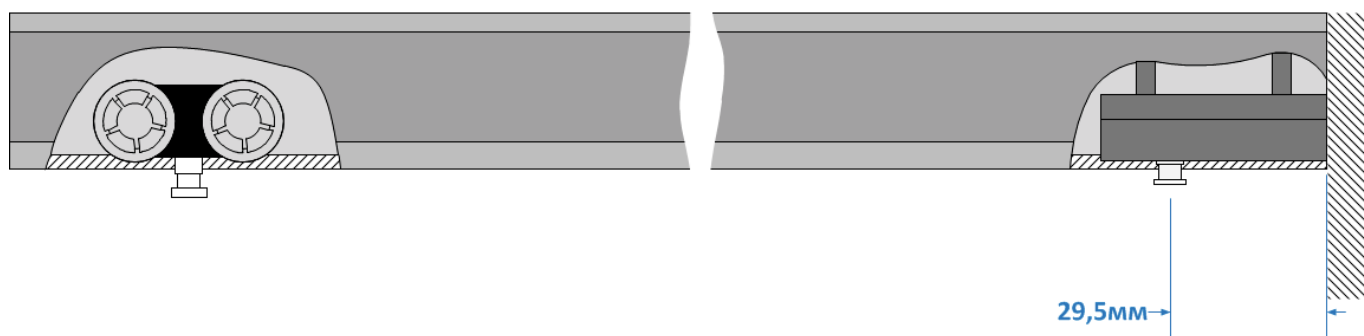
9. Разметьте и просверлите отверстия в верхней направляющей как показано на рисунках (расстояние между центрами крепежных отверстий не должно превышать **500 мм**):

9.1. Крепление в проем:



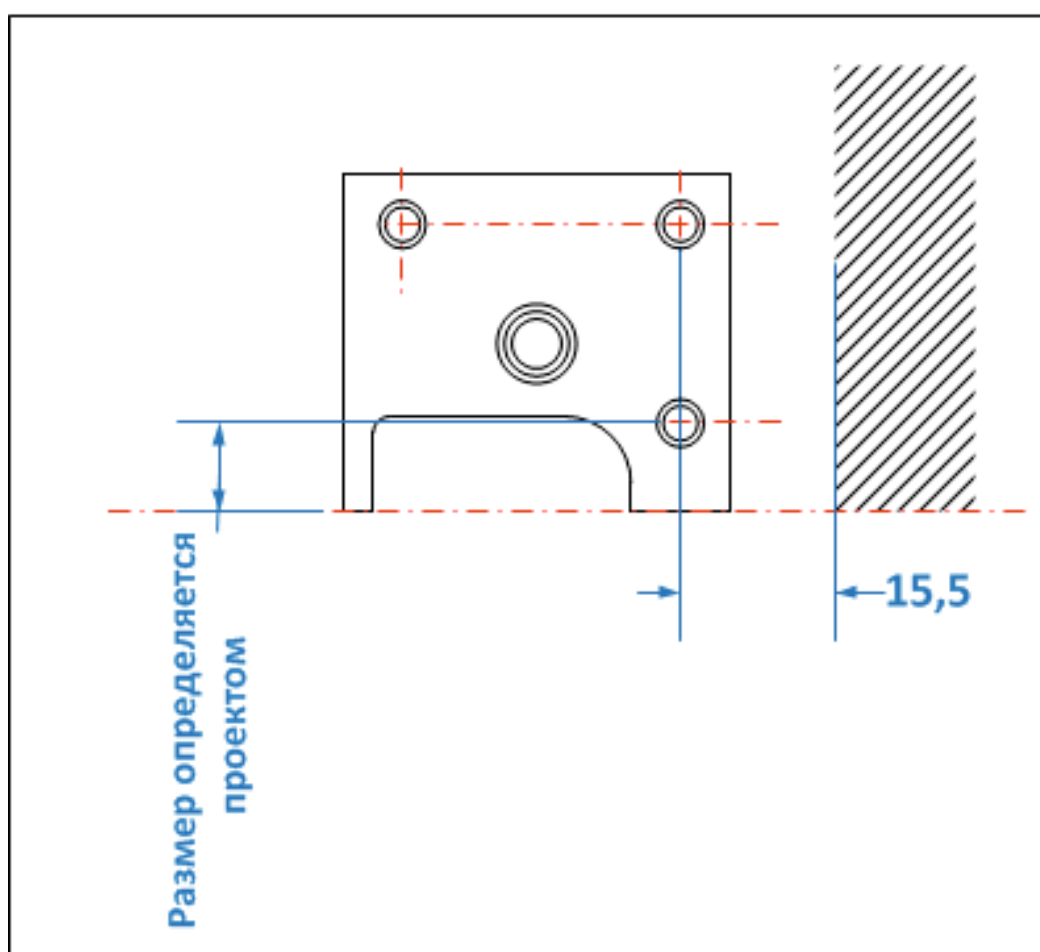
10. Перед установкой верхней направляющей в проем установите ролик и неподвижную опору в соответствии с проектом. Произведите монтаж верхней направляющей.

10.1. Подвес верхний установить широкой частью к стене проема (базовый размер), затянуть винты до упора.



## 11. Порядок установки двери:

11.1. Установите на полу проема ответную часть нижней неподвижной опоры.



11.2. Возьмите, предварительно сложенную дверь, как описывалось в п. 8.

11.3. Монтаж двери начните с установке нижней неподвижной опоры.

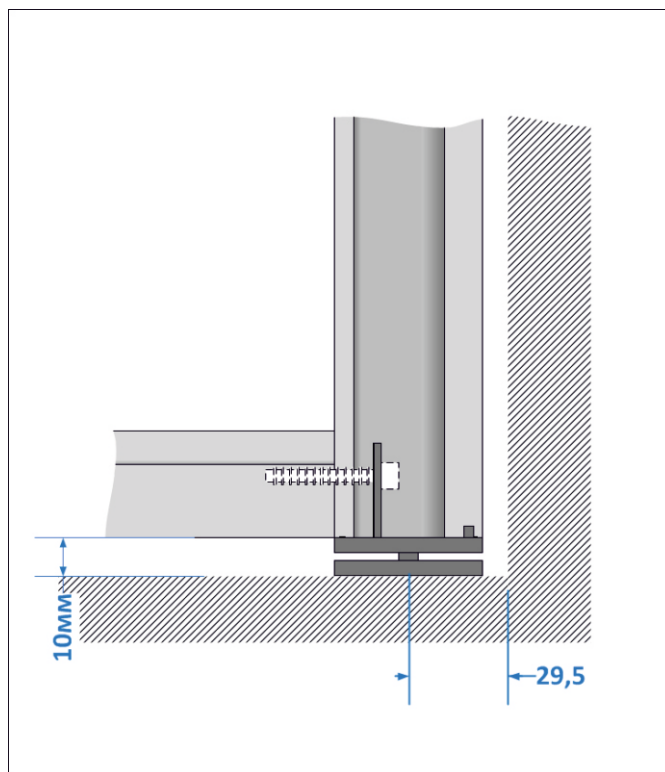
11.4. Навесьте верхний подвес, зафиксируйте его при помощи стопорного винта.

11.5. Навесьте вторую секцию на ролик, зафиксируйте его при помощи стопорного винта.

12. Регулировка складной двери происходит при помощи регулировочного винта верхнего ролика и верхнего подвеса.

12.1. Регулировку начните с неподвижной секции двери. Для этого отпустите стопорный винт, снимите дверь с винта подвеса и путем закручивания или выкручивания последнего добейтесь зазора между основанием и закладной детали нижней неподвижной опоры равный 1-2 мм.





- 12.2. Зафиксируйте винт подвеса стопорным винтом.
- 12.3. Отрегулируйте вторую секцию складной двери аналогичным способом.
- 12.4. Установите стопор распашного механизма в крайнее закрытое положение складной двери.

